

**НАУЧНО–НАСТАВНОМ ВИЈЕЋУ  
ТЕХНОЛОШКОГ ФАКУЛТЕТА УНИВЕРЗИТЕТА У ИСТОЧНОМ САРАЈЕВУ  
СЕНАТУ УНИВЕРЗИТЕТА У ИСТОЧНОМ САРАЈЕВУ**

**Предмет:** Извјештај комисије о пријављеним кандидатима за избор наставника у звање редовног или ванредног професора за ужу научну област Процесно инжењерство.

Одлуком Научно-наставног вијећа Технолошког факултета Зворник, Универзитета у Источном Сарајеву, број 1649/2021 од 15.10.2021. године, именовани смо у Комисију за разматрање конкурсног материјала и писање извјештаја по Конкурсу објављеном у дневном листу „Глас Српске“ од 06.10.2021. године, за избор наставника у звање **редовног/ванредног професора** за ужу научну област Процесно инжењерство.

**ПОДАЦИ О КОМИСИЈИ**

Састав комисије<sup>1</sup> са назнаком имена и презимена сваког члана, звања, назив научне области, научног поља и уже научне области за коју је изабран у звање, датума избора у звање и назив факултета, установе у којој је члан комисије запослен:

1. др Митар Перушић, ред. проф., председник  
Научна област: Инжењерство и технологија  
Научно поље: Хемијско инжењерство  
Ужа научна област: Процесно инжењерство  
Датум избора у звање: Редовни професор, 11.09.2015. године  
Универзитет у Источном Сарајеву  
Технолошки факултет Зворник

2. др Владимир Срдих, ред. проф., члан  
Научна област: Технолошко инжењерство  
Научно поље: Техничко-технолошке науке  
Ужа научна област: Неорганске технологије и материјали (Хемијске технологије)  
Датум избора у звање: Редовни професор, 19.10.2006. године  
Универзитет у Новом Саду  
Технолошки факултет Нови Сад

3. др Горан Тадић, ред. проф., члан  
Научна област: Инжењерство и технологија  
Научно поље: Хемијско инжењерство  
Ужа научна област: Процесно инжењерство  
Датум избора у звање: Редовни професор, 22.02.2018. године  
Универзитет у Источном Сарајеву  
Технолошки факултет Зворник

<sup>1</sup> Комисија се састоји од најмање три наставника из научног поља, од којих је најмање један из уже научне/умјетничке за коју се бира кандидат. Најмање један члан комисије не може бити у радном односу на Универзитету у Источном Сарајеву, односно мора бити у радном односу на другој високошколској установи. Чланови комисије морају бити у истом или вишем звању од звања у које се кандидат бира и не могу бити у сродству са кандидатом.

На претходно наведени конкурс пријавио се један кандидат:

**1. Радислав (Љубомир) Филиповић<sup>2</sup>**

На основу прегледа конкурсне документације, а поштујући прописани члан<sup>3</sup> 77. Закона о високом образовању („Службени гласник Републике Српске“ бр. 73/10, 104/11, 84/12, 108/13, 44/15, 90/16, 31/18 и 26/19)), чланове 148. и 149. Статута Универзитета у Источном Сарајеву и чланове 5., 6., и 38.<sup>4</sup> Правилника о поступку и условима избора академског особља Универзитета у Источном Сарајеву, Комисија за писање извјештаја о пријављеним кандидатима за изборе у звања, Научно-наставном вијећу Технолошког факултета Зворник и Сенату Универзитета у Источном Сарајеву подноси слиједећи извјештај на даље одлучивање:

## ИЗВЈЕШТАЈ

### КОМИСИЈЕ О ПРИЈАВЉЕНИМ КАНДИДАТИМА ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ

<b>I ПОДАЦИ О КОНКУРСУ</b>
<b>Одлука о расписивању конкурса, орган и датум доношења одлуке</b>
Универзитет у Источном Сарајеву Одлука Сената Универзитета у Источном Сарајеву број 01-С-276-XXII/21 од 30.09.2021. године.
<b>Дневни лист, датум објаве конкурса</b>
Глас Српске, 06.10.2021. године.
<b>Број кандидата који се бира</b>
Један
<b>Звање и назив уже научне области, уже образовне области за коју је конкурс расписан, списак предмета</b>
Редовни професор/ванредни професор, ужа научна област Процесно инжењерство, ужа образовна област Процесно хемијско инжењерство, предмети Механичко процесно инжењерство, Топлотно и дифузионо процесно инжењерство.
<b>Број пријављених кандидата</b>
Један
<b>II ПОДАЦИ О КАНДИДАТИМА</b>
<b>ПРВИ КАНДИДАТ</b>
<b>1. ОСНОВНИ БИОГРАФСКИ ПОДАЦИ</b>
<i>Име (име једног родитеља) и презиме</i>
Радислав (Љубомир) Филиповић
<i>Датум и мјесто рођења</i>
12.01.1973. Рожањ, Зворник
<i>Установе у којима је кандидат био запослен</i>
Технолошки факултет Зворник Универзитета у Источном Сарајеву. Фабрика глинице „Бирач“ А.Д. Зворник, Алумина д.о.о. Зворник,

<sup>2</sup> Навести све пријављене кандидате (име, име једног родитеља, презиме).

<sup>3</sup> У зависности од звања у које се кандидат бира, наводи се члан 77. или 78. или 87.

<sup>4</sup> У зависности од звања у које се кандидат бира, наводи се члан 37. или 38. или 39.

<b>Звања/радна мјеста</b>
Инжењер у производњи, Главни смјенски технолог, Руководилац црвеног дијела производње, Представник руководства за квалитет, Директор развоја, Директор маркетинга-Фабрика глинице „Бирач“ А.Д. Зворник; Директор области за производњу и маркетинг; Помоћник директора за стратегију, развој и тржиште – Алумина доо Зворник; Асистент - Електрохемија; Виши асистент - Технолошке операције, Конструкциони материјали; Доцент - Механичко процесно инжењерство, Топлотно и дифузионо процесно инжењерство; Ванредни професор - Механичко процесно инжењерство, Топлотно и дифузионо процесно инжењерство - Универзитет у Источном Сарајеву.
<b>Научна област</b>
Инжењерство и технологија
<b>Чланство у научним и стручним организацијама или удружењима</b>
Удружење инжењера технологије Републике Српске
<b>2. СТРУЧНА БИОГРАФИЈА, ДИПЛОМЕ И ЗВАЊА</b>
<b>Основне студије/студије првог циклуса</b>
<i>Назив институције, година уписа и завршетка</i>
Универзитет у Источном Сарајеву, Технолошки факултет Зворник 1993-1998.
<i>Назив студијског програма, излазног модула</i>
Хемијско инжењерство и технологија
<i>Просјечна оцјена током студија<sup>5</sup>, стечени академски назив</i>
(9.00), Дипломирани инжењер технологије
<b>Постдипломске студије/студије другог циклуса</b>
<i>Назив институције, година уписа и завршетка</i>
Универзитет у Источном Сарајеву, Технолошки факултет Зворник 1999-2003.
<i>Назив студијског програма, излазног модула</i>
Хемијско инжењерство и технологија
<i>Просјечна оцјена током студија, стечени академски назив</i>
(9.67), Магистар техничких наука у области технологије
<i>Наслов магистарског рада</i>
Упоредна кинетичка анализа процеса лужења различитих типова боксита
<i>Ужа научна област</i>
Неорганска технологија
<b>Докторат/студије трећег циклуса</b>
<i>Назив институције, година уписа и завршетка (датум пријаве и одбране дисертације)</i>
Технолошки факултет Нови Сад, Универзитет у Новом Саду датум пријаве 19.06.2008. године, датум одбране дисертације 28.07.2010. године.
<i>Наслов докторске дисертације</i>
Утицај процесних параметара на структуру мезопорозних честица силицијум диоксида синтетисаних таложењем из натријум силикатних раствора
<i>Ужа научна област</i>
Инжењерство материјала

<sup>5</sup> Просјечна оцјена током основних студија и студија првог и другог циклуса наводи се за кандидате који се бирају у звање асистента и вишег асистента.

**Претходни избори у звања (институција, звање и период)<sup>6</sup>**

- Универзитет у Српском Сарајеву, Технолошки факултет Зворник – **Асистент**, 1998-2004, Одлуком број 313-3/98, на коју је сагласност дало Вијеће Универзитета, Одлуком број 357/98.
- Универзитет у Источном Сарајеву, Технолошки факултет Зворник – **Виши асистент**, 2004-2010, Одлуком Вијећа Универзитета у Источном Сарајеву, број 11-II/04 од 12.03.2004 године, као и ревизор Одлуком Сената Универзитета у Источном Сарајеву број 01-C-664-XXIV/09 од 13.07.2009. године.
- Универзитет у Источном Сарајеву, Технолошки факултет Зворник – **Доцент**, 2010-2015, Одлука о сагласности на избор у звање, број: 01-C-492-XXXVIX/10 од 23.12.2010. године.
- Универзитет у Источном Сарајеву, Технолошки факултет Зворник – **Ванредни професор**, 2015 - данас, Одлука о сагласности на избор у звање, број: 01-C-773-VI/15 од 24.12.2015. године.

**3. НАУЧНА/УМЈЕТНИЧКА ДЈЕЛАТНОСТ КАНДИДАТА****Радови прије првог и/или посљедњег избора/реизбора****Радови прије посљедњег избора****(J – часопис; C – конгрес, конференција, зборник..., B – књига)****I Радови објављени у часопису међународног значаја**

- J-1. **R. Filipović**, Z. Obrenović, I. Stijepović, Lj. M. Nikolić, V. Srdić, Synthesis of mesoporous silica particles with controlled pore structure, *Ceramics International*, **35** (2009) 3347-3353
- J-2. I. Đurić, I. Mihajlović, Ž. Živković, **R. Filipović**, Modeling the compensation effect for different bauxite types leaching in naoh solution, *Chemical Engineering Communications*, **197** (2010) 1485 – 1499
- J-3. Z. Obrenović, **R. Filipović**, M. Milanović, I. Stijepović, Lj. M. Nikolić, Dobijanje prelaznih faza aluminijum-oksida polazeći od natrijum aluminata primenom Bayer-ovog postupka, *Hemijska industrija*, Vol 65, 3 (2011) pp. 271-277
- J-4. Z. Obrenović, Lj. M. Nikolić, **R. Filipović**, M. Milanović, I. Stijepović, Uticaj procesnih parametara na morfologiju i adsorpcione osobine nanokristalnog bemitа, *Hemijska industrija*, Vol 68, 3 (2014) pp. 357-362

**II Радови објављени у часопису националног значаја**

- J-5. M. Perušić, **R. Filipović**, J. Penavin-Škundrić, Ž. Živković, Analiza jednog kinetičkog modelа luženja boksita natrijum-hidroksidom, *Zaštita Materijala*, Vol.50, 2 (2009) pp.105-108.

<sup>6</sup> Навести све претходне изборе у звања

J-6. M.Perušić, **R.Filipović**, D.Lazić, J.Penavin-Škundrić, Ž.Živković, Polimorfne modifikacije i uticaj mineralizatora u toku kalcinacije aluminijum-hidroksida, *Glasnik hemičara, tehnologa i ekologa Republike Srpske*, 2 (2009) pp.7-11.

J-7. M.Janković, A.Tanasijević, **R.Filipović**, M.Perušić, Uticaj procesnih parametara na kapacitet sorpcije vode 4A zeolita, *Journal of Engineering & Processing Management*, Vol.6, 1 (2014) pp.79-89.

J-8. M. Perušić, M.Gligorić, **R.Filipović**, Analiza okruženja i barijera u poslovanju, *Journal of Engineering & Processing Management*, Vol.5, 1 (2013) pp.157-164.

J-9. **R.Filipović**, D.Lazić, M.Perušić, I.Stjepovic, Oil absorption in mesoporous silica particles, *Processing and Application of Ceramics*, Vol. 4, 4 (2010) pp.265-269.

### **III Радови објављени у зборницима, на скупу међународног значаја, штампани у цјелини**

C-1. M.Perušić, M.Gligorić, **R.Filipović**, Z.Obrenović, Ž.Živković, Kinetics Study of the Leaching of Bauxite, Proceedings of the Sixth Student's Meeting - SM-2005, Serbia and Montenegro, (2005) pp.74-77.

C-2. **R.Filipović**, Z.Obrenović, M.Perušić, Preparation of Three-Calcium Aluminate Layer for Filtration of Sodium-Aluminate Liquor, Proceedings of the Sixth Student's Meeting - SM-2005, Serbia and Montenegro, (2005) pp.90-93.

C-3. M.Perušić, B.Pejovic, Z.Obrenovic, **R.Filipovic**, Audit and continual improvement of the organization performances, Proceedings of 2nd International Conference-ICQME, Montenegro, (2007) pp.34-39.

C-4. M.Perušić, Z.Obrenović, **R.Filipović**, V.Mićić, Alumina powder properties obtained by neutralization process of sodium aluminate, Proceedings of 40th International October Conference on Mining and Metallurgy, Serbia, (2008) pp.411-416.

C-5. **R.Filipović**, M.Perušić, Z.Obrenović, S. Matić, V.V.Srdić, Synthesis of mesoporous silica particles from sodiumsilicate solution, 4th International Congress «Engineering, Ecology and Materials in the Processing Industry, Jahorina, (2015) pp.728-735.

C-6. M. Perušić, R. Grujić, B. Pejović, D. Kešelj, **R. Filipović**, ISO 9001:2015 i odraz na postojeće stanje sistema upravljanja kvalitetom u okruženju, 4th International Congress «Engineering, Ecology and Materials in the Processing Industry, Jahorina,(2015), p.p.204-208

C-7. Z.Obrenovic, Lj. Nikolic, **R.Filipovic**, M.Milanovic, M.Perusic, A.Dosic, Effect of process parameters on the morphology and adsorption properties of nanocrystalline

boehmite, 3rd International Congress «Engineering, Ecology and Materials in the Processing Industry, Jahorina, (2013) pp.316-322.

C-8. M.Perušić, B.Pejović, M.Gligorić, **R.Filipović**, Z.Obrenovic, Possibility of application of new technologies and energy efficiency measures in Republic of Srpska, 3rd International Congress «Engineering, Ecology and Materials in the Processing Industry», Jahorina, (2013) pp.418-423

**IV Радови објављени у зборницима на скупу међународног значаја,  
штампани у изводу:**

C-9. **R.Filipović**, Z. Obrenović, S. Matić, Ž. Živković: “Kinetics and Mechanism of Leaching of Hydrargilite-Boehmitic Bauxite with NaOH liquor“, V Student's Meeting, Novi Sad, December 2003.

C-10. **R.Filipović**, Z. Obrenović, G. Ostojić, Ž. Živković: “Kinetics and mechanism of the Leaching Process of Elementary Bauxite Types“, 4<sup>th</sup> International Conference of the Chemical Societies of the South-East European countries on: Chemical Sciences in Changing Times: Visions, Challenges and Solutions, Beograd 2004.

C-11. Z. Obrenović, **R. Filipović**, D. Lazić, V. Srdić: “Phase Composition Synthesized Powders Obtained by the Neutralisation of Sodium Aluminate Liquor“, 4<sup>th</sup> International Conference of the Chemical Societies of the South-East European countries on: Chemical Sciences in Changing Times: Visions, Challenges and Solutions, Beograd 2004

C-12. M. Perušić, D.Lazić, V.Mićić, **R.Filipović**, Z.Obrenović, The influence of crystal admixture on zeolite quality production, 7th Student's Meeting - SM-2007, Processing and Application of Ceramics, Serbia, (2007) pp.35. **R.Filipović**, Z.Obrenović, R.Rebić, M.Perušić, Possibility of Aluminate Cement Production by Ablation in Alumina Production Process, 7th Student's Meeting - SM-2007, Serbia, (2007) pp.48.

C-13. R. Smiljanić, D. Smiljanić, **R. Filipović**, M. Sudar: „Technological result of decomposition sodium aluminate solutions depending on the decomposition parameters“, Processing and application of ceramics, The Eighth Students' Meeting, - SM-2009, Novi Sad, Serbia: December 2009, str. 53.

C-14. V.V. Srdić, **R. Filipović**, I. Stijepović, N. Pavlović, M. Nikolić, M. Antov, „Synthesis of core/shell silica structures for encapsulation of enzymes“, predavanje po pozivu na *The 11<sup>th</sup> Conference of the European Ceramic Society*, Krakov, Poljska: Juni 2009,

- C-15. **R. Filipović**, M. Perušić, M. Sudar, M. Nikolić, I. Stijepović, V. V. Srdić: „Synthesis of mesoporous silica particles from sodiumsilicate solution with high silica modul“, The First Workshop, Nanostructured ceramics and nanocomposites – Challenges and perspectives, FP7 RP DEMATEN, Novi Sad, Serbia: December 2009, str. 51.
- C-16. M. Perušić, D. Stanišić, **R. Filipović**, B. Pejović, Ž. Živković, „Analysis Of The Single Scan Kinetic Model Of Dehidratation Of Aluminum-hidroxiide“, The Eighth Students' Meeting, - SM-2009, Novi Sad, Serbia: December 2009, str. 32.

**V Радови објављени у зборницима скупова националног значаја,  
штампани у цјелини:**

- C-17. M.Perušić, **R.Filipović**, Z.Obrenović, V.Mičić, G.Tadić, Analiza brzine procesa luženja različitih tipova boksita, Nove tehnologije i dostignuća u rudarstvu i geologiji-zbornik radova, Trebinje, (2007) pp.181-187.
- C-18. Z.Obrenović, **R.Filipović**, M.Perušić, V.Srdić, Osobine praha dobijenog postupkom neutralizacije natrijum-aluminata, Savremeni materijali, Zbornik radova konferencije Akademije nauka i umjetnosti RS, (2008) pp.549-557.
- C-19. M.Perušić, R.Čelanović, Z.Obrenović, B.Pejović, **R.Filipović**, Primjena XRD analize u karakterizaciji praškastih materijala, Savremeni materijali-Zbornik radova, (2013) pp.149-155.
- C-20. M.Perušić, B.Pejovic, Z.Obrenovic, **R.Filipovic**, Izazovi održivog energetskog akcionog plana, Zbornik radova X međunarodne naučne konferencije hemičara, tehnologa i ekologa RS, , (2013) pp.697-702.
- C-21. M.Perušić, **R.Filipović**, Z.Obrenović, Osnovni aspekti analize crvenog mulja hidrargilitnog tipa boksita, Savremeni materijali-zbornik radaova, (2012) pp. 219-224.
- C-22. D. Smiljanić, D. Lazić, R. Smiljanić, R. Filipović, Optimizacija procesa precipitacije kao faktor smanjenja ukupne potrošnje energije i poboljšanja kvaliteta gotovog proizvoda u procesu proizvodnje glinice, Zbornik radova Tehnološkog fakulteta u Leskovcu, 20 (2011) pp 18 – 26

**VI Радови објављени у зборницима, на скупу националног значаја  
штампани у изводу**

- C-23. **R. Filipović**, D. Lazić, Ž. Živković: „ Uticaj različitih flokulanata na pranje crvenog mulja“, VI savjetovanje hemičara i tehnologa Republike Srpske, Banja Luka, Novembar 1998 godine.

- C-24. Z.Obrenović, **R.Filipović**, V. Srdić: “Dobijanje aluminijum-hidroksidnog praha procesom neutralizacije natrijum-aluminata“, I seminar mladih naučnika, Beograd (2002).
- C-25. **R.Filipović**, Z.Obrenović, M.Perušić, Comparative kinetic analysis of the process of leachnig different types of bauxites, VII savjetovanje hemičara i tehnologa RS, Banja Luka, 2003.
- C-26. Z. Obrenović, **R. Filipović**, M. Miljatić: “ Termička aktivacija aluminijum-hidroksidnih prahova dobijenih neutralizacijom rastvora natrijum-aluminata“, VII savjetovanje hemičara i tehnologa Republike Srpske, Banja Luka, novembar 2003.
- C-27. M.Perušić, **R.Filipović**, D.Lazić, J.Škundrić-Penavin, Ž.Živković, Polimorfne modifikacije i uticaj mineralizatora u toku kalcinacije aluminijum-hidroksida, Savjetovanje hemičara i tehnologa RS, Banja Luka, 2008.
- C-28. A.Tanasijević, M.Perušić, **R.Filipović**, M.Radić, D.Kešelj, D.Lazić, Optimization of the synthesis parameters of NaA zeolite, Contemporary Materials Book of Abstracts, ANURS, (2013) pp. 67.

## **VII Универзитетски уџбеник са рецензијом**

- B-1. M.Perušić, **R.Filipović**, Osnove prenosa toplote - izvodi iz teorije sa riješenim primjerima, Univerzitet u Istočnom Sarajevu, Tehnološki fakultet, Zvornik, 2014. (udžbenik)

*Извод из рецензије: Текст садржи специфично, исцрпно посматрање предметне области, основне теоријске изводе једнодимензионалне анализе, те рачунских вјежби основа преноса топлоте. Текст се одликује јасноћом и логиком поставке и решавања задатака, што сведочи о педагошкој и стручној спремности аутора.*

**Напомена:** Сепарати наведених радова, објављених прије последњег избора, налазе се у библиотеци Технолошког факултета Зворник, (кориштени за избор у звање доцента и ванредног професора).



**Радови послје последњег избора/реизбора<sup>7</sup>****I Радови објављени у часопису међународног значаја:**

J-10. Milan P. Nikolić, **Radislav Filipović**, Slobodanka Stanojević-Nikolić, Effect of reaction time on formation of silica core/shell particles, *Processing and application of ceramics* 9 (4), (2015) pp. 209-214.

*У раду је испитиван ефекат процесних параметара на генерисање и агрегацију силика наночестица добијених из високобазног раствора натријум силиката. Формирање наночестица силицијум диоксида неутрализацијом високобазног раствора натријум силиката и њихово таложење на површини функционализованог силицијумског језгра честице су биле под јаким утицајем различитих експерименталних услова као што је температура и вријеме реакције. Показало се да величина и степен агрегације добијених силика наночестица се повећава са повећањем температуре и временом реакције. У раној фази реакције када нема јаке тенденције ка агрегацији, формирану су једнолични и непрекидни слојеви силицијум диоксида око функционализованих честица силицијум диоксида. Међутим, како реакција напредује, формирану су одвојени агрегати наночестица силицијум диоксида, а добијени слојеви силицијум диоксида су били дебљи али неуједначени. У завршној фази реакције, постигнута је тачка гела која је резултирала повезивањем свих честица унутар матрице гела.*

J-11. N. Vasiljević, V. Damjanović, **R. Filipović**, M. Perušić, Z. Obrenović, Đ. Oljača, Influence of process conditions on reduction of silicon and calcium impurities in aluminium solution, *Tehnologica Acta*, Vol.13, (2020) pp.23-29

*У раду је испитивана могућност смањења садржаја силицијумових и калцијумових примеса у алуминатном раствору. Као што је познато, у редовним условима Bayer-ов процес се користи за производњу глинице чистоће 99,0%. У циљу добијања глинице високе чистоће која се затим може користити за посебне намене, врши се додатно пречишћавање у вези са применом нечистоћа, а пре свега уклањање силицијум диоксида (Si) и калцијума (Ca). Један од најефикаснијих начина за уклањање ових једињења је процес десиликације. Метода састоји се од третирања раствора алумината кречом који везује силицијум и калцијум у трикалцијум-алуминат (ТСА) који је нерастворљив и стога се лако одваја од раствора. У овиму истраживању је испитан утицај процесних параметара (температура, време, концентрација додатог креча) на ефикасност пречишћавања раствора алумината од Si и Ca, што има практичан и теоријски допринос истраживању раствора алумината.*

<sup>7</sup> Навести кратак приказ радова и књига (научних књига, монографија или универзитетских уџбеника) релевантних за избор кандидата у академско звање.

**II Радови објављени у часопису националног значаја:**

- J-12. M. Janković, Z. Obrenović, **R. Filipović**, Ž. Ostojić, A. Došić, B. Milovanović, D. Tomašević-Pilipović, Uticaj procesnih parametara na osobine 4A zeolita uz karakterizaciju X-ray i FT-IR instrumentalnim metodama, *Zaštita materijala* 59, (2018) pp. 401- 409.

*Предмет овог рада је испитивање параметара за синтезу детерџентског зеолита као и његова карактеризација. Синтезе зеолта су извођене тако да се испита утицај концентрације  $\text{Na}_2\text{O}$  у реакционој систему, као и времена кристализације на карактеристике детерџентског зеолита и то адсорпцију дибутилфталата (DBP), средњи пречник честице ( $D_{s50}$ ) и јоноизмењивачки капацитет (ЈИК). Додатна карактеризација узорка извршена је XRD и FT-IR инструменталним методама. Показало се да испитивани услови имају значајан утицај на карактеристике синтетисаних прахова. Генерално, при свим временима кристализације, адсорпција DBP расте са порастом концентрације  $\text{Na}_2\text{O}$ , као и средњи пречник, док ЈИК опада, те је јако битно пронаћи услове у којима ће сви параметри бити задовољавајући. Утицај времена није значајно изражен када је адсорпција у питању, али јесте на остале карактеристике зеолита. XRD дифрактограми и FT-IR спектроскопија показали су утицај реакционих услова на кристаличност, те везу између кристаличности и других карактеристика 4A зеолита.*

- J-13. M. Perušić, B. Pejović, **R. Filipović**, M. Smiljanić, M. Radić, Novi prilaz određivanju minimalne zapremine rezervoara za komprimovani vazduh, *Journal of Engineering & Processing Management*, (2016) pp. 65 – 71

*У овом раду је, на основу релације за максимални рад у затвореним термодинамичким системима, изведено испити модел за одређивање минималне запремине резервоара за компримовани ваздух. Са обзиром, да у посматраном систему постоји механичка и термодинамичка неравнотежа испуњени су услови за добијање максималног рада. Добијена релација, која представља нови модел, може се директно користити у техничкој пракси у случају да параметри који дефинишу почетно стање у резервоару, параметри околине, као и енергија потребна за добијање компримованог ваздуха. Ради потпунијег представљања посматраног процеса, исти је приказан је у радном  $p-v$  и топлотном  $T-s$  дијаграму. Поред аналитичког, у раду је представљено и графичко решење проблема које може користити за контролу добијених резултата. Такође је илустрована примена изведеног модела на практичном примеру, где је одређена минимална запремина сферног резервоара у којем се налази ваздух.*

### III Радови објављени у зборницима на скупу међународног значаја, штампани у цјелини:

C-29. Dragana Kešelj, Dragica Lazić, Mitar Perušić, **Radislav Filipović**, The effect of ageing and teperature of the aluminate solution on the properties of NaY zeolite obtained by hydrothermal synthesis, The 49<sup>th</sup> International October Conference on Mining and Metallurgy, Bor Lake, Serbia (2017) pp. 420-423.

*У раду је испитаван утицај процесних параметара на добијање NaY зеолита. Велики број параметара утиче на процес хидротермалне синтезе, а самим тим и на коначне перформансе добијеног NaY зеолита. Најважнији међу њима су: природа, хемијски састав и предтретман сировина, начин припреме реакционе смеше (редослед, време, начин додавања сировина), хомогеност ракционе смеше, рН вредност реакционе смеше, температура старења гела, адитиви, и температура, време и притисак кристализације. У овом раду приказани су резултати синтезе NaY зеолита из матриксних гелова са следећим моларним односом:  $1,9\text{Na}_2\text{O}:\text{Al}_2\text{O}_3:5,9\text{SiO}_2:94\text{H}_2\text{O}$ .*

C-30. M. Perušić, Z. Obrenović, **R. Filipović**, Izazovi modela upravljanja integralnim razvojem na lokalnom nivou u Republici Srpskoj, Jahorina business Forum 2020, Jahorina, (2020) pp.131-135.

*Под појмом развоја подразумејева се процес раста и промјена у циљу напретка. Интегрални развој одређене заједнице представља општи друштвени, економски и напредак животне средине. Дакле, појмови друштвеног и економског развоја су прилично јасни, али напредак и развој животне средине укључује све процесе и интеракције човјека и његове околине и обрнуто, те због тога има одређене комплексности. С обзиром да је локални ниво, ниво свакодневне егзистенције појединца, проблеми локалног развоја су углавном и проблеми појединца. Из овог разлога локалне управе имају посебан изазов успостављања модела управљања интегралним развојем на локалном нивоу с обзиром да су витално заинтересоване за локални развој али нису и потпуно надлежне и одговорне у погледу истог. Изазови адекватног модела огледају се у организационим, кадровским ресурсима или ресурсима уопште. Организациона проблематика се јавља у погледу када је ова јединица успостављена на ниском хијерархијском нивоу јер се јавља проблематика утицаја или са друге стране на превисоком нивоу те је подложна одређеним вањским утицајима или чак предмет политичких расподела на локалном нивоу. Са друге стране кадровска проблематика везана је за мотивацију и компетенције кључних особа ЈУР-а и са тим везан њихов утицај на одређене развојне процесе на локалном нивоу.*

C-31. Ž. Ostojić, V. Damjanović, Z. Obrenović, **R. Filipović**, The quality of bauxites from Bosnia and Herzegovina and Montenegro processed by the Alumina doo Zvornik between 2014 and 2018, Travaux 48, Proceedings of the 38<sup>th</sup> International ICSOBA conference, (2019) pp. 57-66.

*У раду је презентован квалитет боксита из Босне и Херцеговине и Црне Горе који се користе у фабрици глинице Алумина доо у Зворнику. У протеклих 5 година, око 4 милиона прерађено је тона боксита из БиХ и Црне Горе. Боксити углавном потичу из рудника на подручју Милића, Сребренице, Јајца, Мркоњић Града, Широког Бријега, Никшића и Посушја. Минералошке анализе потврђују да су боксити из БиХ и Црне Горе углавном бемитски. Неки мешовити гибситно-бемитски боксити присутни су на подручју Херцеговине, а дијаспорско-бемитски боксит је присутан у јајачким и никшићким рудницима. По хемијском саставу, тежински %  $Al_2O_3$ ,  $SiO_2$ ,  $CaO$  и  $ZnO$  су најважнији за прераду боксита у Алумина ДОО коришћењем Баиеровог процеса. Карактеризација боксита са ових налазишта у лабораторији Алумина ДОО је потврдила своју комерцијалну одрживост, посебно за производњу глинице и алуминијум хидрата за неметалуршке сврхе и за производњу разних врста зеолита*

C-32. V. Damjanović, D. Kostić, Ž. Ostojić, **R. Filipović**, Đ. Oljača, Z. Obrenović, V. Mičić, The influence of process parameters on removing iron, zinc and copper impurities from synthetic liquor, Travaux 49, Proceedings of the 38<sup>th</sup> International ICSOBA conference, (2020) pp.325-334.

*У раду је испитивана могућност ефикасног уклањања примеса из исталоженог алуминијум хидроксида. Хемијски квалитет исталоженог алуминијум хидроксида, а самим тим и финалне глинице производ у Вауер-овом процесу директно зависи од нивоа нечистоћа у Вауер-овом раствору. Да се концентрација ових нечистоћа смањи испод нивоа који утиче на квалитет финалног производа, неопходни су процеси уклањања нечистоћа. Већина њих се ослања на третирање Вауер-овог раствора у циљу смањења нивоа растворених нечистоћа, а ова студија испитује брзину уклањања нечистоће као функцију температуре, концентрације цјепива трихидрата алуминијума и времена реакције. Циљ рада је био да се идентификују оптимални параметри процеса за уклањање што је могуће више гвожђа, цинка и бакра из раствора, док се таложење алуминијум хидрата минимизира. У току испитивања коришћен је синтетички Вауер-ов раствор (раствор натријум алумината). Резултати истраживања показују да је степен уклањања нечистоћа у корелацији са преципитацијом хидрата алуминијума из раствора, изражено променом у моларном односу између каустичне соде ( $Na_2O$ ) и алуминијум оксида ( $Al_2O_3$ ) у раствору ( $\alpha_K$ ).*

- C-33. M.Perušić, V. Damjanović, D. Kostić, V. Mičić, **R.Filipović**, An overview of certified management systems in the region area, VII International Congress "Engineering, Enviroment and Materials in Process Industry, (2019) pp.558-562

*Познато је да је у последњих пет година дошло до значајних ревизија већине међународних стандарда управљања, као и објављивање нових серија стандарда. У вези са овим, организације су имале прилику да прилагоде своју пословну политику, праксу и документацију на нове захтеве стандарда. Сертификовани системи менаџмента могу да обезбеде претпоставке за повећање активности привредних субјеката у земљама у окружењу и њихов извозни потенцијал који је у директној корелацији са бројем али и врстом сертификованих система управљања. На основу практичних искустава аутора посебно је важно да се нагласи потреба организације да интегрише различите системе управљања са различити захтеви стандарда. Наиме, интеграција ових система још увек може бити а изазов у пракси, што на крају може довести до одлучности менаџмента да успостави и сертификује такав систем управљања. Иако је обезбеђен довољан прелазни рок за хармонизацију, услед динамичних промена у пословном окружењу у региону, дошло је до значајних промена у трендовима у погледу сертификованих система менаџмента. У овом раду, аутори дају преглед општег концепта, тренутног стања, као и квантитативну анализу организација са сертификованим системом менаџмента у региону у контексту најновијих објављених података Међународне организације за стандардизацију (ИСО), укључујући и број, врсте и трендове сертификованих система менаџмента у региону. На основу горе наведеног, представљена су одговарајућа запажања, закључци као и препоруке у вези побољшања постојећег стања и броја сертификованих система менаџмента у региону.*

#### **IV Радови објављени у зборницима скупова националног значаја, штампани у цјелини:**

- C-34. D. Kostić, M. Perušić, V. Damjanović, **R. Filipovic**, Đ. Oljača, Z. Obrenović, V. Mičić, D. Kostić, Uticaj procesnih parametara na čišćenje aluminatnog rastvora od primjesa gvožđa, cinka и bakра, Savremeni materijali – Zbornik radova, Banja Luka, (2020) pp. 51 – 60

*Бауер–ов процес представља најзначајнији и најраспрострањенији процес производње глинице. Глиница настала овим процесом углавном користи за производњу металног алуминијума али се може користити и као катализатор, пунило, абразив и као сл. Глиница се добија из боксита. Луђењем боксита, каустичним раствором, при високим температурама и притисцима добија се натријум алуминат који поред алуминијума сардџи и одређене примјесе. Примјесе штетно утичу на постојаност алуминатног раствора и на његове особине, а касније и на квалитет самог производа (глинице). Ове примјесе се вежу у кристалну решетку алуминијум хидроксида при чему долази до промјене особина истог као и смањења његове*

*вриједности. Да би се штетни ефекти нечистоћа избјегли, оне се морају уклонити или њихов садржај знатно смањити одређеним методама. Један од начина за то је третирање алуминатног раствора цјепивом на одређеној температури, концентрацији цјепива и времену третирања. Фокус овог рада је праћење наведених параметара ( $t$ ,  $c$ ,  $\tau$ ) у циљу уклањања примјеса гвожђа, цинка и бакра у натријум алуминату.*

C-35. D. Kostić, V. Damjanović, M. Perušić, **R. Filipović**, Z. Obrenović, D. Kostić, Uticaj koncentracije aditiva na kvalitet bijelog aluminijum - trihidrata, Savremeni materijali – Zbornik radova, Banja Luka, (2021)

*У раду је испитаван утицај одређеног адитива на квалитет алуминијум хидрата у погледу бјелине као параметра. Испитиван је утицај концентрације адитива и времена мијешања раствора адитива са натријум алуминатним раствором. Такође, прегледом стручне литературе и практичним приступом у „Алумина“ доо Зворник, обрађени су услови разлагања натријум-алуминатног раствора као и утицај тих услова на квалитет производа. Сви експерименти су извођени у истраживачкој и централној лабораторији а добијени резултати су упоређивани са оним који су добијени у индустријским условима. Добијени резултати могу послужити као подлога за даље научно истраживање у оквиру ове тематике, као и за унапређење енергетске ефикасности и квалитета производа.*

C-36. M. Perušić, B. Pejović, S. Pavlović, D. Kešelj, **R. Filipović**, Analitička greška kod izbora referentnog stanja u termodinamici idealnog gasa, XI savjetovanje hemičara, tehnologa I ekologa Republike Srpske, (2016)

*У раду је, полазећи од чињенице да се унутрашња енергија, енталпија и ентропија као најважније термодинамичке величине стања, не могу одредити у апсолутном износу без избора референтног стања, показано је да је при овом одређивању потребно приступити веома обзриво. Разлог за ово је могућност грешака које нису допустиве. При овоме усвојени почетак мјерења може у опитем случају бити различит. Неопходно је такође обратити пажњу на дефинисаност одређене величине стања за усвојену референтну вриједност. За случај да се врши истовремено одређивање више величина стања, треба водити рачуна о почетку мјерења сваке од ових величина, с обзиром да овај почетак може бити различит. На овај начин израчуната величина стања зависи од тога које референтно стање је усвојено.*

C-37. Đ. Oljača, B. Milovanović, S. Pavlović, R. Smiljanić, Z. Obrenović, **R. Filipović**, Zinc removal from bayer liquor by using aluminium hydroxide with specific structural properties as cristalization agent, XII Conference of chemists, Technologists and Environmentalists of Republic of Srpska, (2018) pp.155-158

Присуство једињења цинка у глиници смањује ефикасност струје током електролизе и квалитет добијеног метала. Познате методе за уклањање цинкових једињења које укључују употребу различитих хемијских агенаса (нпр. сулфида) су неекономичне и нису еколошки прихватљиве. У овом истраживању, алуминијум-хидроксид са специфичним структурним својствима (AHSSP) коришћен је као средство за кристализацију током пречишћавања Вауер-овог раствора. Специфична структурна својства коришћеног алуминијум-хидроксида су повезана са малом величином честица ( $<8\mu\text{m}$ ), малом специфичном површином ( $\approx 3\text{ m}^2/\text{g}$ ) и великим пречником пора ( $\approx 1\mu\text{m}$ ). Механизам уклањања цинка заснива се на феномену кристализације алуминијум-хидроксида из Вауер-овог раствора где AHSSP представља средство за кристализацију (ијетиво). Добијени резултати показују да је проценат уклоњених једињења цинка био изнад 80 за 2 сата, док је концентрација Алуминијума опала за нешто мање од 20% за исто време. Структурна анализа је показала да је повећана величина честица и пречник пора, док је специфична површина смањена. Из тог разлога, могућност коришћења алуминијум-хидроксида као производа овог процеса, без структурних модификација, је максимално два пута.

#### **V Радови објављени у зборницима, на скупу националног значаја штампани у изводу**

C-38. Ђ. Oljača, D. Smiljanić, S. Gotovac Atlagić, S. Sukur, **R.Filipović**, Valorisation of red mud including the environmental aspect, RIS - RESTORE, (2020) .

Црвени муљ је нус производ који настаје током производње алуминијум оксида – глинице у Вауер-овом процесу. Црвени муљ је а мјешавина оксида гвожђа, алуминијума, титанијума, силицијума, ванадијума, галијума и др. У муљу је присутна и висока концентрација натријума. Пронађени су и трагови оксида тежких метала као и одређених племенитих метала. Са овог становишта, као и са становишта примене црвеног муља у другим гранама привреде воде се значајна истраживања у свијету.

#### **VI Универзитетски уџбеник са рецензијом**

B-2. Горан Тадић, **Радислав Филиповић**, Математичко моделовање и симулација хемијских процеса, Универзитет у Источном Сарајеву, Технолошки факултет, Зворник, 2017 (уџбеник)

Уџбеник је писан са циљем да читаоцу пружи увид у могућности и вјештине формулације, конструкције, рјешавањам оцјене и примјенематематичких модела једноставнијих хемијско-инжењерских проблема. Савладано градиво и бројни ријешени примјери омогућиће читаоцу да препозна и разумије примијењени приступ у моделовању, као и ниво детаљности математичког описа датог проблема, да одабере методе за његово рјешавање, изврши рачунарску симулацију, анализира и упореди добијене резултате. Уџбеник се састоји од пет поглавља и прилагођен је наставном програму предмета Анализа и симулација процеса на трећој години студија. Уџбеник могу користити и студенти сродних факултета као и инжењери који раде у процесној индустрији. Садржи 233 стране.

В-3. Драгица Лазих, Драгана Кешел, **Радислав Филиповић**, Дијана Дрљача, Технологија неорганских база, Универзитет у Источном Сарајеву, Технолошки факултет, Зворник, 2020 (уџбеник)

*Уџбеник је намијењен студентима првог и другог циклуса студија Технолошког факултета, студијског програма „хемијско инжењерство и технологија. Може бити кориштен од стране студената других факултета, који се сусрећу с овом проблематиком у току студија, као и запослених дипломираних инжењера у процесима за производњу неорганских база.*

*Уџбеник садржи четири поглавља: Амонијак, Натријум карбонат (калцинисана сода), Натријум-хидроксид (каустична сода) и Прилог. Садржи 297 страна.*

#### 4. ОБРАЗОВНА ДЈЕЛАТНОСТ КАНДИДАТА

##### Образовна дјелатност прије првог и/или /последњег избора/реизбора

- **Асистент** – Електохемија, Конструкциони материјали, Универзитет у Српском Сарајеву, Технолошки факултет Зворник;
- **Виши асистент** – Технолошке операције, Технологија глинице, Универзитет у Српском Сарајеву, Технолошки факултет Зворник;
- **Доцент** – Технолошки факултет, Универзитета у Источном Сарајеву, Механичко процесно инжењерство и Топотно и дифузионо процесно инжењерство.

##### Менторство и други облици:

- Члан Комисије за преглед, оцјену и одбрану магистарског рада кандидата Радета Ивановића, дипл. инж. саобраћаја, 2011. године.
- Менторство за дипломски рад студента Младена Јанковића.
- Рецезент више научних и стручних радова на конференцијама и конгресима међународног и националног значаја.

##### Образовна дјелатност после последњег избора/реизбора

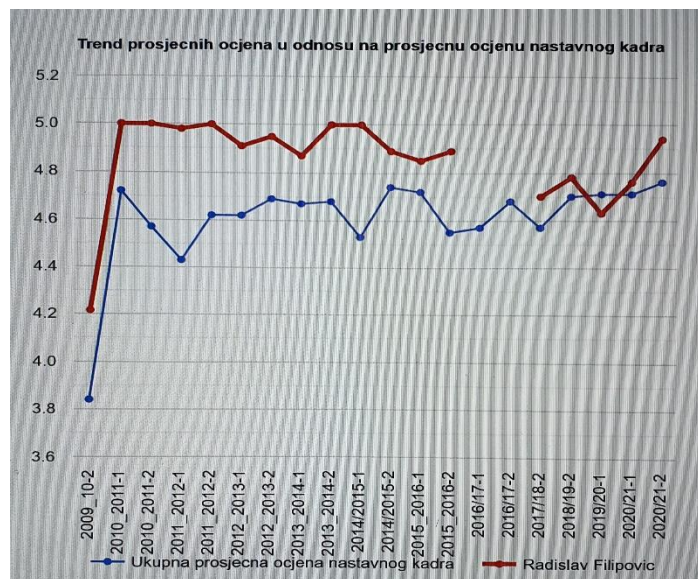
- Након избора у звање ванредни професор, Кандидат је запослен са допунским радним временом на Технолошком факултету, Универзитета у Источном Сарајеву, гдје изводи наставу и вјежбе на следећим предметима: Механичко процесно инжењерство и Топотно и дифузионо процесно инжењерство на првом циклусу студија.

#### 4.1. Резултати анкете

Кандидат је за вријеме изборног звања ванредни професор имао позитивну оцјену од стране студената. Вријеме спровођења: 2016/17 - 2020/21 године.

Просјечна оцјена\* за период претходног избора: **4,76.**





#### 4.2. Менторство и чланство у комисијама за одбрану мастер радова

Остале образовне и стручне активности (чланство у комисијама и др.), након последњег избора:

- Менторство за дипломски рад студента Николе Паприце
- Менторство за дипломски рад студента Огњена Стојкића
- Менторство за дипломски рад студента Горице Сорак
- Менторство за дипломски рад студента Ане Лубарде
- Члан Комисије за преглед, оцјену и одбрану мастер рада кандидата Душка Костића
- Менторство за мастер рад кандидата Небојше Васиљевића
- Рецезент више научних и стручних радова на конференцијама и конгресима међународног и националног значаја

#### 4.3. Рецензирани уџбеници након последњег избора:

- Горан Тадић, Радислав Филиповић, *Математичко моделовање и симулација хемијских процеса*, Универзитет у Источном Сарајеву, Технолошки факултет, Зворник, 2017 (уџбеник)
- Драгица Лазић, Драгана Кешел, Радислав Филиповић, Дијана Дрљача, *Технологија неорганских база*, Универзитет у Источном Сарајеву, Технолошки факултет, Зворник, 2020 (уџбеник)

Навести све активности (уџбеници и друге образовне публикације, предмети на којима је кандидат ангажован, гостујућа настава, резултате анкете<sup>8</sup>, менторство<sup>9</sup>)

<sup>8</sup> Као доказ о резултатима студентске анкете кандидат прилаже сопствене оцјене штампане из базе.

<sup>9</sup> Уколико постоје менторства (магистарски/мастер рад или докторска дисертација) навести име и презиме кандидата, факултет, ужу научну област рада.

**5. СТРУЧНА ДЈЕЛАТНОСТ КАНДИДАТА**

(Навести учешће у НИ пројектима (одобрени и завршени: назив НИ пројекта са ознаком, период реализације, да ли је кандидат руководилац или учесник). Остале стручне дјелатности.

**5.1. Стручна дјелатност кандидата прије посљедњег избора**

**Координатор међународног пројекта: -**

**Сарадник на научно – истраживачким пројекту:**

1. „Creation of university-enterprise cooperation networks for education on sustainable technologies“ TEMPUS пројекат EUM 166001.
2. „Креирање структуре мезопорозних честица таложног силицијум диоксида зависно од процесних параметара“
3. „Валоризација могућности производње алуминатног цемента на бази постојећих сировина у републици српској“
4. „Анализа структурних промена и механизма калцинације алуминијум хидроксида до настанка коначне фазне модификације алпха-алумине“

**5.2. Стручна дјелатност кандидата после посљедњег избора**

**Координатор међународног пројекта: -**

**Сарадник на међународним пројектима:**

1. “RIS – RESTORE – Evaluation of Red Mud Tailings in the ESEE region”, (01.012020 – 31.12.2022). Уговор приложен у материјалу.

**Координатор научно-истраживачког пројекта: -**

**Сарадник на научно-истраживачким пројектима: -**

**ОСТАЛЕ СТРУЧНЕ ДЈЕЛАТНОСТИ**

**Функције које је кандидат обављао или обавља након посљедњег избора: -**

**Чланство у стручним тијелима: -**

**Награде и признања:**

1. Добитник повеље допринос привредном развоју, 2017. године;
2. Добитник плакете за изузетан допринос развоју компаније Алумина доо Зворник и афирмацију њеног имиџа у свијету, 2018. године.

**Стручно усавршавање:**

Као представник Технолошког факултета Универзитета у Источном Сарајеву, проф. др Радислав Филиповић је ангажован у улози сарадника на пројекту RIS-RESTORE (број 19269) "Evaluation of Red Mud Tailings in the ESEE region" који је финансиран од стране фонда EIT RawMaterials. RIS-RESTORE је пројекат који има за циљ успостављање самоодрживе мреже заинтересованих страна, које су заинтересоване за прераду црвеног муља са одлагалишта у ESEE регији и екстракцију тешких минерала који садрже драгоцјене метале (REE, Sc, I, Hf, Zr i Ti).

Главни циљ је успостављање самоодрживе мреже заинтересованих страна у ланцу вриједности Al, укључујући потенцијалне кориснике екстрахованих концентрата тешких минерала и потенцијалне кориснике рециклажних остатака у грађевинском сектору, а у чијем овину би се успоставила и оптимизовала нулта екстракција вриједних метала из црвеног муља.

Други циљ пројекта је процјена већ постојеће најбоље расположиве технологије за гравитационо и магнетно одвајање (која је првобитно развијена за вађење тешких минерала из различитих врста руда), а могла би да се користи за екстракцију тешких минерала из црвеног муља. Активности ће покривати велико подручје земаља које испуњавају услове за RIS ESSE (тј. Словенија, Мађарска, Хрватска, Босна и Херцеговина, Црна Гора, БЈР Македонија и Грчка). Трајање пројекта је у периоду 01.01.2020. до 31.12.2022., а водећи партнер пројекта је Завод за градбеништво, ЗАГ (Словеначки национални институт за грађевинарство).

Линк пројекта: <http://ris-restore.zag.si/>

**Цитираност (Google Scholar):**

	Све	Од 2016
<u>Наводи</u>	39	27
<u>h-индекс</u>	3	3
<u>i10-индекс</u>	1	1

**6. РЕЗУЛТАТ ИНТЕРВЈУА СА КАНДИДАТИМА<sup>10</sup>**

Након што је констатовала да је пријава уредна, потпуна и благовремена, Комисија је интервју заказала за 25.11.2021. године у 12:00 сати. Интервјуу је присуствовао једини пријављени кандидат проф. др Радислав Филиповић и чланови комисије проф. др Митар Перушић и проф. др Горан Тадић, док је се проф. др Владимир Срдић укључио путем видео платформе.

На основу извршеног интервјуа са Кандидатом као и његовог досадашњег рада, чланови Комисије са задовољством закључују да Кандидат својим компетенцијама испуњава опште и посебне услове предметног конкурса.

<sup>10</sup> Интервју са кандидатима за изборе у академска звања обавља се у складу са чланом 4а. Правилника о поступку и условима избора академског особља Универзитета у Источном Сарајеву (Интервју подразумева непосредан усмени разговор који комисија обавља са кандидатима у просторијама факултета/академије. Кандидатима се путем поште доставља позив за интервју у коме се наводи датум, вријеме и мјесто одржавања интервјуа.)

**7. ИНФОРМАЦИЈА О ОДРЖАНОМ ПРЕДАВАЊУ ИЗ НАСТАВНОГ ПРЕДМЕТА КОЈИ ПРИПАДА УЖОЈ НАУЧНОЈ/УМЈЕТНИЧКОЈ ОБЛАСТИ ЗА КОЈУ ЈЕ КАНДИДАТ КОНКУРИСАО, У СКЛАДУ СА ЧЛАНОМ 93. ЗАКОНА О ВИСОКОМ ОБРАЗОВАЊУ<sup>11</sup>**

Кандидат изводи наставу из предмета који припадају ужој научној области Процесно инжењерство на Технолошком факултету Зворник од 2003. године те није било потребно организовати предавање из предмета који припада ужој научној области за коју је кандидат конкурисао. Кандидат не подлијеже обавези одржавања предавања.

**III ЗАКЉУЧНО МИШЉЕЊЕ**

Експлицитно навести у табели у наставку да ли сваки кандидат испуњава услове за избор у звање или их не испуњава.

**Први кандидат Радислав Филиповић**

Минимални услови за избор у звање <sup>12</sup>	испуњава/не испуњава	Навести резултате рада (уколико испуњава)
Има проведен један изборни период у звању ванредног професора	Испуњава	Сенат Универзитета у Источном Сарајеву, ванредни професор (у.н.о. Процесно инжењерство), број одлуке Сената: 01-С-773-VI/15 од 24.12.2015. године.
Има најмање осам научних радова из области за коју се бира, објављених у научним часописима и зборницима са рецензијом, након стицања звања ванредног професора	Испуњава	Приложене рецензиране библиографске јединице: -2 рада у часописима међународног значаја; -2 рада у часописима националног значаја прве категорије; -5 радова у зборницима скупова међународног значаја - 4 рада у зборницима скупова националног значаја  Сви радови су рецензирани. Радови су приложени у конкурсном материјалу.
Најмање двије објављене књиге (научну књигу, монографију или универзитетски уџбеник) након стицања звања ванредног професора	Испуњава	Књиге приложене у конкурсном материјалу.
Има успјешно реализовано		Менторство на мастер раду „Утицај

<sup>11</sup> Кандидат за избор у наставно-научно звање, који раније није изводио наставу у високошколским установама, дужан је да пред комисијом коју формира вијеће организационе јединице, одржи предавање из наставног предмета уже научне/умјетничке области за коју је конкурисао.

<sup>12</sup> У зависности у које се звање бира кандидат, навести минимално прописане услове на основу члана 77., 78. и 87. Закона о високом образовању односно на основу члана 37., 38. и 39. Правилника о поступку и условима избора академског особља Универзитета у Источном Сарајеву

менторство кандидата за степен другог или трећег циклуса	Испуњава	процесних услова на смањење примјеса силицијума и калцијума у алуминатном раствору“. Технолошки факултет Зворник, одлука број: 321/2021. Одбрана мастер рада: 06.04.2021. године.
Има успјешно остварену међународну сарадњу са другим универзитетима и релевантним институцијама у области високог образовања.	Испуњава	Уговори и потврде достављени у конкурсном материјалу.
<b>Додатно остварени резултати рада (осим минимално прописаних)</b>		
Навести преостале публиковане радове, пројекте, менторства, ...		
Наведени су у Извјештају кроз претходне тачке.		
<b>Други кандидат и сваки наредни уколико их има (све поновљено као за првог)</b>		
-		
Полазећи од одредби Закона о високом образовању, Статута Универзитета у Источном Сарајеву и Правилника о поступку и условима избора академског особља на Универзитету у Источном Сарајеву, којима су прописани услови за избор наставника, а имајући у виду, приложени конкурсни материјал, изјаве кандидата током интервјуа, број и квалитет објављених и презентованих радова, наставно искуство, као и укупну научно-истраживачку, образовну и стручну дјелатност кандидата, Комисија са посебним задовољством предлаже Научно-наставном вијећу Технолошког факултета у Зворнику и Сенату Универзитета у Источном Сарајеву да др Радислава Филиповића, ванредног професора, изабере у академско звање <b>редовног професора</b> за ужу научну област Процесно инжењерство.		

### Ч Л А Н О В И К О М И С И Ј Е:

- Др Митар Перушић, редовни професор, предсједник**  
Ужа научна област: Процесно инжењерство  
Универзитет у Источном Сарајеву, Технолошки факултет

---

- Др Владимир Срдич, редовни професор, члан**  
Ужа научна област: Неорганске технологије и материјали  
(Хемијске технологије)  
Универзитет у Новом Саду, Технолошки факултет

---

- Др Горан Тадић, редовни професор, члан**  
Ужа научна област: Процесно инжењерство  
Универзитет у Источном Сарајеву, Технолошки факултет

---

#### **IV ИЗДВОЈЕНО ЗАКЉУЧНО МИШЉЕЊЕ**

Нема

Уколико неко од чланова комисије није сагласан са приједлогом о избору дужан је своје издвојено мишљење доставити у писаном облику који чини саставни дио овог извјештаја комисије.

#### **Ч Л А Н К О М И С И Ј Е :**

1. \_\_\_\_\_

Мјесто: Зворник

Датум: 25.11.2021. год