

Прилог бр. 1.

НАУЧНО – НАСТАВНОМ ВИЈЕЋУ ТЕХНОЛОШКОГ ФАКУЛТЕТА СЕНАТУ УНИВЕРЗИТЕТА У ИСТОЧНОМ САРАЈЕВУ

Предмет: Извјештај комисије о пријављеним кандидатима за избор сарадника у звање вишег асистента, ужа научна област: Процесно инжењерство (ужа образовна област: Процесно хемијско инжењерство, предмети који припадају Катедри за процесно инжењерство.

Одлуком научно-наставног вијећа Технолошког факултета у Зворнику, Универзитета у Источном Сарајеву, број ННВ: 201/2021 од 15.02.2021. године, именована је Комисија за разматрање конкурсног материјала и писање извјештаја по конкурс, објављеном у дневном листу “Глас Српске“ од 03.02.2021 године, за избор сарадника у звање **вишег асистента**, ужа научна/ умјетничка област **Процесно инжењерство** (ужа образовна област **Процесно хемијско инжењерство**)

ПОДАЦИ О КОМИСИЈИ

Састав комисије¹ са назнаком имена и презимена сваког члана, звања, назив научне области, научног поља и уже научне/умјетничке области за коју је изабран у звање, датума избора у звање и назив факултета, установе у којој је члан комисије запослен:

1. Др Митар Перушић, редовни професор, предсједник

Научна област: Инжењерство и технологија

Научно поље: Хемијско инжењерство

Ужа научна област: Процесно инжењерство

Датум избора у звање: 11.09.2015. године

Универзитет у Источном Сарајеву

Факултет/академија: Технолошки факултет, Зворник

2. Др Бранко Бугарски, редовни професор, члан

Научна област: Технолошко инжењерство

Научно поље: Техничко-технолошке науке

Ужа научна област: Хемијско инжењерство (Процесно инжењерство)

Датум избора у звање: 09.02.2006. године

Универзитет у Београду

Факултет/академија: Технолошко-металуршки факултет, Београд

3. Др Владан Мићић, редовни професор, члан

Научна област: Инжењерство и технологија

Научно поље: Хемијско инжењерство

Ужа научна област: Процесно инжењерство

Датум избора у звање: 27.09.2019. године

Универзитет у Источном Сарајеву

Факултет/академија: Технолошки факултет, Зворник

¹ Комисија се састоји од најмање три наставника из научног поља, од којих је најмање један из уже научне/умјетничке за коју се бира кандидат. Најмање један члан комисије не може бити у радном односу на Универзитету у Источном Сарајеву, односно мора бити у радном односу на другој високошколској установи. Чланови комисије морају бити у истом или вишем звању од звања у које се кандидат бира и не могу бити у сродству са кандидатом.

На претходно наведени конкурс пријавио се један (1) кандидат:

1². Душко (Драган) Костић

На основу прегледа конкурсне документације, а поштујући прописане чланове³ 89. и 138. Закона о високом образовању („Службени гласник Републике Српске“ бр.67/20), чланове 148. и 149. Статута Универзитета у Источном Сарајеву и чланове 5., 6., 37.⁴ Правилника о поступку и условима избора академског особља Универзитета у Источном Сарајеву, Комисија за писање извјештаја о пријављеним кандидатаима за изборе у звања, Научно-наставном вијећу Технолошког факултета и Сенату Универзитета у Источном Сарајеву подноси слиједећи извјештај на даље одлучивање:

ИЗВЈЕШТАЈ

КОМИСИЈЕ О ПРИЈАВЉЕНИМ КАНДИДАТИМА ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ

I ПОДАЦИ О КОНКУРСУ
Одлука о расписивању конкурса, орган и датум доношења одлуке
Одлука Сената Универзитета 01-С-17-ХП/21 од дана 28.01.2021. године
Дневни лист, датум објаве конкурса
“Глас Српске“ од 03.02.2021. године
Број кандидата који се бира
1
Звање и назив уже научне/умјетничке области, уже образовне области за коју је конкурс расписан, списак предмета
Сарадник у звању вишег асистента, Процесно инжењерство, Процесно хемијско инжењерство, предмети који припадају Катедри за процесно инжењерство
Број пријављених кандидата
1

II ПОДАЦИ О КАНДИДАТИМА
ПРВИ КАНДИДАТ
1. ОСНОВНИ БИОГРАФСКИ ПОДАЦИ
Име (име једног родитеља) и презиме
Душко (Драган) Костић
Датум и мјесто рођења
31.05.1996., Зворник
Установе у којима је кандидат био запослен
Универзитет у Источном Сарајеву, Технолошки факултет, Зворник (2020. год. – данас)

² Навести све пријављене кандидате (име, име једног родитеља, презиме)

³ У зависности од звања у које се кандидат бира. Закон о високом образовању („Службени гласник Републике Српске“ бр.67/20).

⁴ У зависности од звања у које се кандидат бира, наводи се члан 37. или 38. или 39.

Звања/радна мјеста
Мастер хемијског инжењерства/Асистент на катедри за Процесно инжењерство 2019. год.
Научна област
Инжењерство и технологија
Чланство у научним и стручним организацијама или удружењима
/
2. СТРУЧНА БИОГРАФИЈА, ДИПЛОМЕ И ЗВАЊА
Основне студије/студије првог циклуса
Назив институције, година уписа и завршетка
Универзитет у Источном Сарајеву, Технолошки факултет, Зворник шк. година: 2015/16–2018/19
Назив студијског програма, излазног модула
Хемијско инжењерство и технологија, Хемијско процесно инжењерство
Просјечна оцјена током студија ⁵ , стечени академски назив
9,98. Дипломирани инжењер хемијског инжењерства
Постдипломске студије/студије другог циклуса
Назив институције, година уписа и завршетка
Универзитет у Источном Сарајеву, Технолошки факултет, Зворник шк. година: 2019/20–2019/20
Назив студијског програма, излазног модула
Хемијско инжењерство и технологија, Хемијско процесно инжењерство
Просјечна оцјена током студија, стечени академски назив
10,00. Мастер хемијског инжењерства
Наслов магистарског/мастер рада
“Утицај процесних услова на смањење примјеса цинка и гвожђа у алуминатном раствору”
Ужа научна/умјетничка област
Процесно инжењерство
Докторат/студије трећег циклуса
Назив институције, година уписа и завршетка (датум пријаве и одбране дисертације)
Универзитет у Источном Сарајеву, Технолошки факултет, година уписа 2020.
Наслов докторске дисертације
/
Ужа научна област
/
Претходни избори у звања (институција, звање и период)
1 ⁶ . Универзитет у Источном Сарајеву, Технолошки факултет Зворник. Асистент на катедри за Процесно инжењерство (2019.-2023. година).

⁵ Просјечна оцјена током основних студија и студија првог и другог циклуса наводи се за кандидате који се бирају у звање асистента и вишег асистента.

⁶ Навести све претходне изборе у звања

3. НАУЧНА/УМЈЕТНИЧКА ДЈЕЛАТНОСТ КАНДИДАТА**Радови прије првог и/или последњег избора/реизбора****Радови објављени у часопису националног значаја:**

J-1. Бранко Пејовић, Митар Перушић, **Душко Костић**, Миладин Глигорић, Анализа функције максималног запреминског рада са математичког аспекта, Journal of Engineering & Processing Management, Vol 10, No 1 (2018), 42-52.

Саопштења са међународних конференција штампани у цјелини:

C-1. Aleksandar Došić, Branko Pejović, Miladin Gligorić, Svetlana Pelemiš, **Duško Kostić**, One of the possibilities using Lagrange polynomials at experimental investigations in chemical engineering, 6th International Congress on Engineering, Environment and Materials in Processing Industry, Jahorina, 2019, 140-147.

C-2. Vladimir Damjanović, Branko Pejović, Mitar Perušić, **Duško Kostić**, Dario Balaban, Zoran Obrenović, Representation of complex thermomechanical systems in characteristic diagrams, 6th International Congress on Engineering, Environment and Materials in Processing Industry, Jahorina, 2019, 786-792.

Саопштења са националних конференција штампани у цјелини:

C-3. Владан Мићић, Невена Вукић, Митар Перушић, **Душко Костић**, Иван Ристић, Весна Теофиловић, Дарко Мањенчић, Љиљана Танасић, Примена воде у суперкритичном стању за одвијање хемијских реакција, XXIV Саветовање о биотехнологији, Чачак, 15-16 март 2019, 389-394.

C-4. Бранко Пејовић, Митар Перушић, Владан Мићић, **Душко Костић**, Владимир Дамјановић, Зоран Обреновић, Нова корелација ексергије и максималног запреминског рада са примијењеном термодинамичком анализом, XII Савјетовање хемичара, технолога и еколога Републике Српске, Теслић, 2018, 170-180.

C-5. Зоран Петровић, Владан Мићић, Дарко Мањенчић, Миленко Смиљанић, **Душко Костић**, Значај биогорива у времену које долази, 49 Међународни конгрес и изложба о КGH, Београд, 2018, 17 – 23.

C-6. Бранко Б. Пејовић, Митар Перушић, **Душко Д. Костић**, Владимир Дамјановић, Зоран Обреновић, Нова корелација ексергије и максималног запреминског рада са примијењеном термодинамичком анализом, Савремени материјали, Бања Лука, 2018, 305-317.

C-7. **Dusko Kostic**, Svetlana Pelemis, Nanostructures for solar cells, The First International Students Scientific Conference "Multidisciplinary Approach to Contemporary Research", Beograd, 2017, 309-313.

Радови послје избора/реизбора⁷

Радови објављени у часопису националног значаја:

Ј-1. Бранко Пејовић, Горан Тадић, Митар Перушић, Душко Костић, Математичка анализа функције ексергије у отворених термодинамичким системима, KGH, Vol 38, No 4. (2019), 361-365.

Кратак приказ рада:

У раду је користећи спрегу I и II закона термодинамике изведен општи израз за ексергију (максимални технички рад) за случај отворених термодинамичких система. Добијени израз искоришћен је за одређивање релације у зависности од температуре и притиска на почетку и крају посматраног процеса која је погодна за практичну употребу и теоријску анализу. Методом математичке анализе добијена функција ексергије, детаљно је испитана и посматрана као дводимензионални проблем при чему је добијена просторна површина која у општем случају нема екстремум. Исто тако, ради потпуније анализе са математичког аспекта посматрана су и два карактеристична једnodимензионална проблема. Показано је да за случај константног почетног притиска постоји екстремна тачка, што не важи за случај константне почетне температуре. Употребом савремене рачунарске технике, за карактеристичне интервале параметара, дат је приказ добијене функције у просторном и раванском координатном систему.

Ј-2. Душко Д. Костић, Бранко Б. Пејовић, Милорад В. Томић, Славко Н. Смиљанић, Прилог рјешавању проблема снаге вакуум пумпе при усисавању ваздуха из резервоара на бази концепта ексергије, Процесна техника, Vol 32. No 1. (2020), 28-33.

Кратак приказ рада:

Вакуум пумпа представља уређај за транспорт флуида. Уопштено уређаји за транспорт флуида се дијеле у двије групе тј. оне које транспортују течне и оне које транспортују гасовите флуиде. Принцип рада свих пумпи је сличан, гас се усисава на усисном воду и потискује на потисном воду. Вакуум пумпе обезбјеђују вакуум тако што усисавају гас (у нашем случају ваздух) из резервоара и потискују усисани ваздух у околину. Снага вакуум пумпе зависи од присутног вакуума. Вакуум пумпе које се у пракси најчешће користе за усисавање ваздуха из резервоара у којима влада подпритисак, спадају у специфичне ваздушне машине. Одређивање снаге вакуум пумпе врши се према релацијама разрађеним у механици флуида и термодинамици при чему се узимају у обзир бројни утицајни параметри и поправни коефицијенти, како би се добили што тачнији резултати који одговарају реалном стању. У раду, биће дат другачији приступ одређивања снаге вакуум пумпе од уобичајеног користећи аспект ексергије.

⁷ Навести кратак приказ радова и књига (научних књига, монографија или универзитетских уџбеника) релевантних за избор кандидата у академско звање.

Радови објављени у зборницима на скупу међународног значаја, штампани у цјелини:

C-1. Vladimir Damjanović, **Duško Kostić**, Željko Ostojić, Mitar Perušić, Radislav Filipović, Đurđa Oljača, Zoran Obrenović, Vladan Mičić, The Influence of Process Parameters on Removing Iron, Zinc and Copper Impurities from Syntetic Bayer Liquor, Travaux 49, Proceedings of the 38th international ICSOBA Conference 16-18 November 2020, 325-333.

Кратак приказ рада:

The chemical quality of precipitated aluminum hydroxide, and consequently the final alumina product in the Bayer process directly depends of the level of impurities in a refinery's Bayer liquor. To reduce the concentration of these impurities below the level which affects the quality of final product, impurity removal processes are necessary. Most of these rely on the treatment of Bayer liquor to decrease the level of dissolved impurities, and this study examines impurity removal rates as a function of temperature, alumina trihydrate seed concentration and reaction time. The objective of this study was to identify the optimum process parameters to remove as much iron, zinc and copper from liquor as possible, while minimizing aluminate precipitation. A synthetic Bayer liquor (sodium aluminate solution) was used. Results revealed that with optimized process parameters, it is possible to decrease the starting concentration of iron, zinc and copper in the prepared sodium aluminate solution by up to 100%. Results showed that even 25 min after seed introduction, concentrations reached 1.12 ppm of zinc, 1.43 ppm of iron and 1.04 ppm of cooper, ie almost 90% removal was achieved. A starting temperature of 40 C gave zinc and copper concentrations below their detection limit, while 84% of iron was removed. The best results were obtained with 3 g/L of seed, where the concentration of all three impurities were reduced to below detection limit. The study results indicate that the impurity removal rate is correlated to the precipitation of alumina hydrate from solution, as expressed by the change in molar ratio between caustic (Na₂O) and alumina (Al₂O₃) in the liquor.

Радови објављени у зборницима на скупу националног значаја, штампани у цјелини:

C-2. Душко Костић, Бранко Пејовић, Митар Перушић, Владан Мићић, Небојша Васиљевић, Један примјер повезаности термодинамике и механике флуида као сродних научно-технолошких дисциплина, 2. Научно-стручна конференција „Конгрес студената технолошких факултета“, Бања Лука, 2019, 18-26.

Кратак приказ рада:

У раду је, полазећи од опште енергетске једначине отворених термодинамичких система, елиминисањем термодинамичких величина с обзиром на први закон термодинамике, користећи одређене математичке трансформације, изведена Бернулијева једначина као фундаментална једначина механике флуида. На овај начин, на карактеристичном примјеру, показана је уска повезаност термодинамике и механике флуида, као сродних научно-технолошких дисциплина, што је био и циљ рада.

С-3. Небојша Васиљевић, Душко Костић, Владан Мићић, Прерада биомасе суперкритичном водом, 2. Научно-стручна конференција „Конгрес студената технолошких факултета“, Бања Лука, 2019, 38-49.

Кратак приказ рада:

Убрзани раст индустријске производње, стални раст броја становника на Земљи и све већа потрошња производа ради задовољења основних потреба довели су до исцрпљивања природних ресурса и угрожавања одрживог развоја. Алтернатива постојећој, централизованом петрохемијској индустрији је биоиндустрија. Употреба суперкритичне воде је еколошки најприхватљивији за процес конверзије биомасе (сировине које садрже глукозу, фруктозу, скроб, пектин, целулозу, хемицелулозу...) у биогориво и биохемикалије. Суперкритична вода је уједно и растварач и реакциони медијум, способна да обезбједи селективност процеса, истовремено значајно смањујући вријеме реакције, што доводи до могућности развијања процесне опреме која ће се употребљавати у биоиндустрији. У овом раду је анализиран процес прераде природних мономера и полимера суперкритичном водом, уз кратак осврт на кинетику конверзије биомасе у биогориво.

С-4. Владан Мићић, Јарослава Будински-Симендић, Бранко Пејовић, Јелена Павличевић, Митар Перушић, Љиљана Танасић, Душко Костић, Гумарство и процес размене топлоте конвекцијом код равне плоче, VIII International Conference of Social and Technological Development, November 2019, 318-327.

Кратак приказ рада:

Операција преноса топлоте је изузетно значајна у различитим технологијама, а поготово у гумарској индустрији и са аспекта умрежавања и за све кораке процеса добијања производа од еластомерних материјала. Брзина којом топлота може да се пренесе у каучукову смесу или одведе из ње утиче на пројектовање процесне опреме јер контролише брзину мешања, обликовања и вулканизације. Турбулентни пренос топлоте између каучукове смесе и челичне опреме је веома сложен због велике конверзије механичке енергије у топлоту. У овом раду извршена је анализа преноса топлоте за ламинарно и турбулентно подручје граничног слоја као и варирања локалног коефицијента отпора и коефицијента прелаза топлоте при паралелном струјању флуида преко равне плоче. Дате су релације за одређивање Рејнолдсовог и Нуселтовог броја за карактеристична подручја струјања, а што ће омогућити израчунавање топлотног протока. Исто тако, дат је графички приказ просечног коефицијента прелаза топлоте за равну плочу при комбинацији ламинарног и турбулентног струјања, што је од посебног значаја у индустријској пракси. Приказане су релације код једног примера који се односи на хлађење загрејане плоче ваздушном струјом при природној конвекцији за случај различитих праваца струјања.

С-5. Душко Костић, Митар Перушић, Владимир Дамјановић, Радислав Филиповић, Ђурђа Ољача, Зоран Обреновић, Владан Мићић, Драгана Костић, Утицај процесних параметара на чишћење алуминатног раствора од примјеса гвожђа, цинка и бабра, Савремени материјали, Бања Лука, 2020.

Кратак приказ рада:

Бајеров процес представља најзначајнији и најраспрострањенији процес производње алумине. Алумина настала овим процесом најчешће се користи за производњу металног алуминијума, а такође се може користити и као катализатор, пунило, абразив и као сировина за производњу многих других једињења. Најважнија и најзначајнија руда алуминијума је боксит. Боксит представља смјешу једињења од којих су најважнији алуминијум и гвожђе. Примјесе штетно утичу на постојаност алуминатног раствора и на његове особине, а касније и на квалитет самог производа (алумине). Да би се штетни ефекти нечистоћа избјегли, оне се морају одређеним процесима уклонити, односно њихова вриједност снизити испод дозвољене границе. Један од начина за то је третирање алуминатног раствора цјепивом на одређеној температури, концентрацији цјепива и времену третирања. Фокус овог рада је праћење наведених параметара (t , c , τ) у циљу уклањања примјеса гвожђа, цинка и бабра у натријум алуминату.

Радови објављени у зборницима на скупу међународног значаја, штампани у изводу:

С-6. Dario Balaban, **Duško Kostić**, Radislav Filipović, Mitar Perušić, Zoran Obrenović, Analysis of Gibbsite samples of Bauxite and possibility of application in Bayer process, 1st International Conference on Advanced Production and Processing, October 2019.

Кратак приказ рада:

Alumina is product which can be produced in several ways, whereby different quality can be derived. Although it is very complicated, Bayer process is most abundant because it gives alumina with very good quality. Main raw material for this process is bauxite, whose extraction, using sodium hydroxide as solvent, sodium aluminate is produced. Using the processes of decantation and filtration sodium aluminate is separated from red mud and it undergoes further processing. Depending of alumina type which has to be produced, solution is treated ie not treated with appropriate additive, and later crystallization condition determines other properties and usage of alumina. In this paper, as well as the title hints, effect of additive for whiteness is examined on quality of derived aluminium hydroxide. Under that, effect of temperatue, concentracion of additive, and mixing time, is included. Obtained white aluminium tri hydrate is stored and sell or it can be used for production of white aluminum oxide by calcination. Due to it's good physicalchemical and mechanical properties alumina represents one of the most used engineering material. Thus ceramics on the basis of alumina is widely used for production of fine ceramics which have excellent mechanical and electrical properties and chemical resistance. In combination with other refractory compounds alumina builds wide spectrum of different refractory ie ceramic products.

4. ОБРАЗОВНА ДЈЕЛАТНОСТ КАНДИДАТА
Образовна дјелатност прије првог и/или /последњег избора/реизбора
/
Образовна дјелатност после последњег избора/реизбора^{8,9}
Кандидат Душко Костић свој педагошки рад почиње у фебруару 2020. године на Технолошком факултету Универзитета у Источном Сарајеву, као асистент на предметима: Пројектовање процеса и постројења, Инжењерска термодинамика, Феномени преноса масе и енергије, Биохемијско инжењерство, Основе реакцијског инжењерства, и Расхладна техника.
5. СТРУЧНА ДЈЕЛАТНОСТ КАНДИДАТА
Стучно истраживање проблематике уклањања јона цинка, гвожђа и бакра из алуминатног раствора у „Алумина“ д.о.о. Зворник.

6. РЕЗУЛТАТ ИНТЕРВЈУА СА КАНДИДАТИМА¹⁰
Интервју са кандидатом обављен је 03.03.2021.године, у 14:00 часова у просторијама Технолошког факултета у Зворнику. Интервју је обављен уз присуство проф. др Митра Перушића, проф. др Бранка Бугарског и проф. др Владана Мићића. На основу извршеног интервјуа са Кандидатом као и њиховог досадашњег рада, чланови Комисије констатују да Кандидат приложеним доказима, знањем и компетенцијама испуњавају опште и посебне услове предметног конкурса.
7. ИНФОРМАЦИЈА О ОДРЖАНОМ ПРЕДАВАЊУ ИЗ НАСТАВНОГ ПРЕДМЕТА КОЈИ ПРИПАДА УЖОЈ НАУЧНОЈ/УМЈЕТНИЧКОЈ ОБЛАСТИ ЗА КОЈУ ЈЕ КАНДИДАТ КОНКУРИСАО, У СКЛАДУ СА ЧЛАНОМ 93. ЗАКОНА О ВИСОКОМ ОБРАЗОВАЊУ¹¹
Кандидат ма Душко Костић је изводио наставу на Технолошком факултету Зворник Универзитета у Источном Сарајеву од фебруара 2020. године, а звање асистента је стекао у новембру 2019. године.

III ЗАКЉУЧНО МИШЉЕЊЕ		
Експлицитно навести у табели у наставку да ли сваки кандидат испуњава услове за избор у звање или их не испуњава.		
Први кандидат		
Минимални услови за избор у звање ¹²	испуњава/не испуњава	Навести резултате рада (уколико испуњава)

⁸ Као доказ о резултатима студентске анкете кандидат прилаже сопствене оцјене штампане из базе

⁹ Уколико постоје менторства (магистарски/мастер рад или докторска дисертација) навести име и презиме кандидата, факултет, ужу научну област рада.

¹⁰ Интервју са кандидатима за изборе у академска звања обавља се у складу са чланом 4а. Правилника о поступку и условима избора академског особља Универзитета у Источном Сарајеву (Интервју подразумјева непосредан усмени разговор који комисија обавља са кандидатима у просторијама факултета/академије. Кандидатима се путем поште доставља позив за интервју у коме се наводи датум, вријеме и мјесто одржавања интервјуа.)

¹¹ Кандидат за избор у наставно-научно звање, који раније није изводио наставу у високошколским установама, дужан је да пред комисијом коју формира вијеће организационе јединице, одржи предавање из наставног предмета уже научне/умјетничке области за коју је конкурисао.

¹² У зависности у које се звање бира кандидат, навести минимално прописане услове на основу члана 37., 38. и 39. Правилника о поступку и условима избора академског особља Универзитета у Источном Сарајеву

Завршен први циклус студија са са најмање 240 ECTS	испуњава	Дипломирани инжењер хемијског инжењерства 240 ECTS
Завршен други циклус студија са најмање 60 ECTS	испуњава	Мастер хемијског инжењерства 60 ECTS
Најнижа просечна оцена и на првом и на другом циклусу студија 8,0 или 3,5	испуњава*	9,98 (10,00)
*Кандидат Душко Костић је први циклус студија завршио у року са просјечном оцјеном 9,98 , као и други циклус студија у року са просјечном оцјеном 10,00 .		
Додатно остварени резултати рада (осим минимално прописаних)		
Навести преостале публиковане радове, пројекте, менторства и др.		
Кандидат је у академској 2019/2020. био стипендиста Фонда „Др Милан Јелић“ на другом циклусу студија.		
Приједлог кандидата за избор у академско звање сарадника у звање вишег асистента за ужу научну област Процесно инжењерство:		
Полазећи од Закона о високом образовању („Службени гласник Републике Српске“ бр. 67/2020), Статута Универзитета у Источном Сарајеву и Правилника о поступку и условима избора академског особља на Универзитету у Источном Сарајеву којима су прописани услови за избор сарадника у звање вишег асистента за ужу научну област Процесно инжењерство, а имајући у виду, приложени конкурсни материјал, изузетан успјех кандидата током студирања на првом и другом циклусу студија, изјаве кандидата током интервјуа, као и број и квалитет објављених радова, Комисија предлаже Научно-наставном вијећу Технолошког факултета и Сенату Универзитета у Источном Сарајеву да кандидата Душка (Драган) Костића <u>изабере</u> у звање вишег асистента за ужу научну област „Процесно инжењерство“.		

Ч Л А Н О В И К О М И С И Ј Е:

1. **Др Митар Перушић, редовни професор, предсједник**
Ужа научна област: Процесно инжењерство
Универзитет у Источном Сарајеву, Технолошки факултет

2. **Др Бранко Бугарски, редовни професор, члан**
Ужа научна област: Хемијско инжењерство
Универзитет у Београду, Технолошко-металуршки факултет

3. **Др Владан Мићић, редовни професор, члан**
Ужа научна област: Процесно инжењерство
Универзитет у Источном Сарајеву, Технолошки факултет

IV ИЗДВОЈЕНО ЗАКЉУЧНО МИШЉЕЊЕ

Уколико неко од чланова комисије није сагласан са приједлогом о избору дужан је своје издвојено мишљење доставити у писаном облику који чини саставни дио овог извјештаја комисије.

Ч Л А Н К О М И С И Ј Е:

1. _____

Мјесто: Зворник

Датум: 03.03.2021. године