

	<b>УНИВЕРЗИТЕТ У ИСТОЧНОМ САРАЈЕВУ</b> Технолошки факултет			Логотип факултета/ академије - центрирати		
	<b>Студијски програм: Хемијско инжењерство и технологија</b>					
	II циклус студија		I година студија			
<b>Пун назив предмета</b>	ПРОЈЕКТОВАЊЕ ПРОИЗВОДНИХ ПРОЦЕСА У ПРЕХРАМБЕНОЈ ИНДУСТРИЈИ					
<b>Катедра</b>	Катедра за процесно инжењерство-Технолошки факултет					
<b>Шифра предмета</b>	<b>Статус предмета</b>		<b>Семестар</b>	<b>ECTS</b>		
02-2-074-2	Изборни		II	6		
<b>Наставник/ -ци</b>	Др Милован Јотановић, редовни професор					
<b>Сарадник/ -ци</b>	Др Владан Мићић, ванредни професор Мр Стефан Павловић, виши асистент					
<b>Фонд часова/ наставно оптерећење (седмично)</b>			<b>Индивидуално оптерећење студента (у сатима семестрално)</b>			<b>Коефицијент студентског оптерећења S<sub>0</sub><sup>1</sup></b>
П	АВ	ЛВ	П	АВ	ЛВ	S <sub>0</sub>
2	0	2	60	0	60	2.00
укупно наставно оптерећење (у сатима, семестрално) 2*15 + 2*15 + 0*15 = 60 h			укупно студентско оптерећење (у сатима, семестрално) 2*15*2.00 + 0*15*2.00 + 2*15*2.00 = 120			
Укупно оптерећење предмета (наставно + студентско): 60 + 120 = 180 сати семестрално						
<b>Исходи учења</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Припремити пројектни задатак</li> <li>2. Анализирати и одабрати сировине, производ, енергенте, капацитет, локацију и израчунати материјални и енергетски биланс</li> <li>3. Изабрати конструкциони материјал, процесну и транспортну опрему и складишта</li> <li>4. Направити оптимални распоред опреме, главних, пратећих и складишних простора у погону</li> <li>5. Примјенити техничке захтјеве и законску регулативу у пројекту</li> <li>6. Израдити цртеже технолошких шема, распореда опреме, главних, пратећих и складишних простора и ситуациони план погона</li> </ol>					
<b>Условљеност</b>						
<b>Наставне методе</b>	Предавања, аудиторне вјежбе					
<b>Садржај предмета по седмицама</b>	<b>I Предавања</b> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Уводно предавање-Пројектовање као комплексна инжењерска дјелатност; Процесна индустрија; Фактори развоја</li> <li>2. Развој процеса; Техноекономски пројекти; Ефекти улагања</li> <li>3. Процјена процеса и постројења; Инвестициони трошкови</li> <li>4. Производни трошкови</li> <li>5. Пројектни задатак; Локација и ситуациони план</li> <li>6. <b>Систематика и анализа претходно пређеног градива.</b></li> <li>7. Пројектовање процеса-кораци, технолошке шеме</li> <li>8. Синтеза и оптимизација шема; Симулација процесних шема</li> <li>9. Биланс масе и енергије</li> <li>10. Димензионисање процесне опреме: Реактори, раздвајачи, колоне са подовима</li> <li>11. Колоне са пунилом, размјењивачи топлоте</li> <li>12. Пумпе и компресори, резервоари</li> <li>13. Детаљно пројектовање</li> <li>14. Помоћна средства и објекти</li> <li>15. <b>Систематика и анализа претходно пређеног градива.</b></li> </ol> <b>II Аудиторне вјежбе</b>					
<b>Обавезна литература</b>						
<b>Аутор/ и</b>	<b>Назив публикације, издавач</b>			<b>Година</b>	<b>Странице (од-до)</b>	
Lopez-Gomez, A., Barbarosa-Canovas, G. V.	Food Plant Design, Food Science & Technology, Marcel Decker			2005.		
Шеф. Ф., Олујић, Ж.	Пројектирање процесних постројења, СКТХ, КуИ, Загреб			1988.		

Допунска литература				
Аутор/ и	Назив публикације, издавач	Година	Странице (од-до)	
Обавезе, облици провјере знања и оцјењивање	Врста евалуације рада студента		Бодови	Процент
	Предиспитне обавезе			
	присуство предавањима/ вјежбама		6	6 %
	Колоквијум 1		27	27 %
	Колоквијум 2		27	27 %
Семинарски рад		10	10 %	
Завршни испит				
Завршни испит		30	30%	
УКУПНО		100	100 %	
Датум овјере				